

# 精城特瓷

值得信赖的设备防腐专家

防磨

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm <sup>3</sup>	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm <sup>3</sup>	断裂韧性KIC (Mpa.m <sup>1/2</sup> )	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.5	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95R	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1300	≤0.03	≥4.0	气力输送高磨损粉体设备
K99	超耐磨氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料输送设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备

### 橡胶性能指标要求

项目	拉伸强度	扯断伸长率	邵氏硬度	压缩永久变形
指标	≥10MPa	≥200%	60-70	≤10%

### 耐磨陶瓷片与金属粘接用主要性能指标

项目	外观	固化物PH值	耐温 °C	350°C高温剥离强度 (金属-耐磨陶瓷片拉伸剪切强度) Mpa
低温粘合剂 (CJZ-W150)	白色	3~12	≤150	≥15
高温粘合剂 (CJZ-W350)	红色	3~12	≤350	≥2.5
螺柱焊接型 (CJZ-W500)	红色	3~12	≤500	≥2.5
螺柱焊接型 (CJZ-W750)	红色	3~12	≤750	≥2.5

### 耐磨陶瓷橡胶复合衬板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ) 性能指标

项目名称	固含量 %	粘度 Pa.s	耐温 °C	橡胶与金属剥离强度
粘合剂 (CXJZ-BJ)	≥18	≥2.5	≤100	48h N/2.5cm <sup>2</sup> ≥1.5

根据设备形状和运行特点，运用CAD的ProE虚拟设计技术，定制开发各种形状的陶瓷，再选用合理的陶瓷装配技术，以满足各种特定条件下的设备防磨需求。

